



(19) **SU** (11) 1 706 923 (13) **A1**

(51) **līE**

ĀIŅOĀĀDŅOĀAĪŪĒ ĒIĒOĀO Ī
ĀAĒĀI ĒCīĀDĀOĀIĒĒ ē īOĒDŪOĒĒ

(12) IIEŅĀIĒA ĒCīĀDĀOĀIĒB ē ĀĀOĪDŅĒIŌ ŅĀEĀAÒĀEÜÑOĀO ŅNÑD

(21), (22) Čā āēā: **4718699, 12.07.1989**

(46) Āādā īoāēēāōē: **23.01.1992**

(56) Ņhōēēē: Āādīōhōiā ūāēādāēüñōāi ŅNÑD
346184. ēē. Ā 65 Ā 61/00, 1970.

(98) Āaōānī aē ūāōāiēñēē:
31 226010 DĒĀĀ, Ā.ĒĀxĀ 4

(71) Čā āēōāēē:
ĀAÓNNĒĒĒ īEIXIŪĒ ĒIĒAĒIĀO YĒNīAĐEĀIĀIĀEÜIĒ
ĒIĒAĐAÖEĀI-ĀIŅOĀĀDŅOĀAĪIĒ ĀĀĐIÖEĐIŪ
"ÓCĀĀDĀ"

(72) Ēcīāđāōāđāēē: **ĀEĀA ĒĀĐE BīĀE×31 229338**
ĀAÓNNĒĒĒ Đ-Í ŅOĀEINNĒĒĒ Ņ/ŅIĀĀO,
ōōōīđ ĀĀĐCĒ ēĀ.5

(54) Ņñōđiēñōāi aē ūāēēōiāēē ūēñēēō ēçäāēēē

S U 1 7 0 6 9 2 3 A 1

S U 1 7 0 6 9 2 3 A 1



(19) **SU** (11) 1 706 923 (13) **A1**

(51) Int. Cl.

**STATE COMMITTEE
FOR INVENTIONS AND DISCOVERIES**

(12) ABSTRACT OF INVENTION

(71) Applicant:
BAUSSKIJ MOLOCHNYJ KOMBINAT
EKSPERIMENTALNOJ
KOOPERATIVNO-GOSUDARSTVENNOJ
AGROFIRMY "UZVARA"

(72) Inventor: BITE KARL YANOVICH

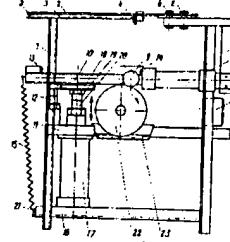
(54) DEVICE FOR MARKING FLAT ARTICLES

(57)

**COPOR CODE FÓRMULA
COPOR CODE FÓRMULA**

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО МОНОГРАФИЯМ И СТАТЬЯМ

ОПИСАНИЕ ИЗОБИ



m 511 1706923 A

S U 1 7 0 6 9 2 3 A 1

S U 1 7 0 6 9 2 3 A 1

S U 1 7 0 6 9 2 3 A 1

3

1706923

4

ми болтами 12. Рама снабжена конечными выключателями 13 и 14 и подпружинена пружиной 15 относительно основания 16 станины 1. На основании смонтирован вертикальный пневмоцилиндр 17, шток которого связан с клише 18, установленного в горизонтальной площадке 19, смонтированной с возможностью регулирования расстояния между последней и рамой с помощью

регулировочного болта 20. Механизм штемпелевания снабжен конечным выключателем 21, управляющим горизонтальным пневмоцилиндром 8. На нижнем столе 11 смонтирован приводной (привод не показан) красящий диск 22, насыщаемый красителем из емкости 23. Кроме того, устройство снабжено регулятором подачи воздуха 24 и пультом управления 2 и л.

Изобретение относится к устройствам для маркировки плоских изделий и предназначено для применения в молочной промышленности для маркировки картонной тары.

Цель изобретения – упрощение конструкции и повышение надежности работы.

На фиг.1 изображено устройство для маркировки плоских изделий, вид спереди; на фиг.2 – то же, вид сбоку.

Устройство для маркировки плоских изделий содержит станину 1, верхний стол 2, на котором спереди смонтированы на болтах продольные направляющие 3, конечные выключатели 4 и 5, а сзади – на болтах 6 закреплен кронштейн 7 с горизонтальным пневмоцилиндром 8, шток которого связан с раскатным валиком 9, смонтированным в раме 10 с возможностью продольного перемещения ее. Рама 10 закреплена на нижнем столе 11 с возможностью регулировки по высоте регулировочными болтами 12. Рама снабжена конечными выключателями 13 и 14, подпружинена пружиной 15 относительно основания 16 станины 1. На основании закреплен вертикальный пневмоцилиндр 17, шток которого связан с клише 18, установленного в горизонтальной площадке 19, смонтированной с возможностью регулирования расстояния между последней и рамой с помощью регулировочного болта 20. Механизм штемпелевания снабжен конечным выключателем 21 управляющим горизонтальным пневмоцилиндром 8 и

На нижнем столе 11 смонтирован приводной (привод не показан) красящий диск 22, насыщаемый красителем из емкости 23. Кроме того, устройство снабжено регулятором 24 подачи воздуха и пультом 25 управления.

Устройство работает следующим образом.

Устанавливают клише с заданными информационными данными, заполняют емкость штемпельной краской. Работа устройства в полуавтоматическом режиме начинается с включения привода и подачи воздуха в систему. Красящий валик 22, взаимодействуя со свободно вращающимся раскатным валиком 9, питает его краской. В направляющие 3 вручную подают сложенную маркируемую стороной вниз коробку. В контакт со штемпелем раскатный валик 9 входит по программе, заданной перемещением коробки, которая нажимает на конечный выключатель 4. Последний через 10 электросхему подает команду на включение пневматики установленного вертикально цилиндра 17 – на ход поршня, который подает клише 18 для маркировки сложенной коробки. Выдерживают 0,5–1,0 с.

Нажимая на конечный выключатель 5, коробка возвращается клише в исходное положение, при этом через электросхему включается конечный выключатель 21, который через электросхему подает команду на включение пневматики установленного горизонтально цилиндра 8 – на ход поршня, выдвигающего раскатный валик 9, который наносит краску на клише. Дойдя до конечного выключателя 13, валик возвращается в свое исходное положение и, нажимая на конечный выключатель 14, который является предохранительно-сигнальным, дает возможность повторить цикл маркировки следующей коробки. Причем автоматика настроена так, что цикл начинается с подачи раскатного валика.

Наличие регулировочных болтов позволяет подтягивать подпружиненную раму с раскатным валиком 9 для его нормального взаимодействия с красящим диском 22 и клише 18. А установка направляющих 3 горизонтального пневмоцилиндра 8 с возможностью регулируемого перемещения по верхнему столу обеспечивает быструю на-

S U 1 7 0 6 9 2 3 A 1

Ôîðìðëà èçîáðåðåíè :

Ečíáðóðålæá ðóññéðóñ é óñðóðéñðóðáal æé
 laðóðééðíáéé è tæññéðóñ èçáåééé è
 lððáäfíáçá+állí æé tðéíáíáíáé á llíñ+ííé
 tðíññøðéááñññóðé æé laðóðéðíáéé èáðóðíííé ðóðóú
 Öáéü ècíáðóðålæ - - /tðíññøðíáéá

éiññòðóêëè è ñâñøáíëå ìäääæíññòè ðåáíðò.
Íà ñðë 1 èçññòðóêëè ññòðññòðò

la oea.1 eciaðaæall onhoolehal
æðe làðeeðiðiæðe ÍÓPNÉEÐ eçðaaðeëé, æða
ñiðaðhæð; là ðeä.2 - ði æð, æða ñáliðó.

lä ièæfålî ńòðièä 11 ńiññòðèäfålî
 iðéäfålîñé (iðéäfål iä ièæçäf) ńòðañ üéé äéñé 22,
 fåññùñålîñé ńòðaññéðåñéäl èç ålîñéñòðe 23. ńòðiå
 ñiññi, óñòðiñéñòðañ fåññåæññí ðåññöé ðiñði 24
 fåññ+ë åñçäññòð è iðéññòði 25 óñðåññéäfè .

Óñòðéñòðå ðáðáíðåðà ñòëü íñùèí íáðåçii.
 Óñòðåðáæéâðþ ëëëðå ñ çáðæäñíðüle
 èíñòðíðåðéñíðüle äáñíðüle, çáñíñéí þð
 åñéñíðüle ðòðáñíðæññíé êðåññéíé.
 ðáðáíðå ò ñòðéñòðåðå á íñéðåðòñíðæ+åññéíí
 ðáðæññá

lā+ēlāsāðōr n̄ áðéþ+árié Þðéðáfíða
fíða+ð áðicáðóða á ñéñðáðið. Æððan̄ uðé áðæðé
22, áðæðiðlásáðnðóða n̄ ñáðáfíði
áððáñðáþuðeñið ðaðneðaðlúðið áðæðéði 9, lððaðáð áðæ
ððaðiðéði. Á lðaðáðe þuða 3 áððo+íðþ fíðaþþo
n̄eñðáfíðiþ lððéððáðiñið n̄ðiðiñið áðféc
ðiðfíðáð. Á eñðaðeð n̄ ðððáfíðaðið ðað+áððiñið
áðæðéð 9 ðíðaðo Íf tððáðaðið, cðaðáfíði
tððáðaðuðaðið eñðfíðáð, eñðiðaða lððaðeðaðo lða
eñðiñi+íñuð aðuðeþ+áððaðeñi 4. lñiñðaðið +áððað

lāærlā lā êlîlā+íúé
 aññééþ+àðåðëü 5, êlîlåéå aîçâðåñååð ééèðå à
 êññíðåílå ïññíæláéå, lðé ýòlì +àðåç ýéåéððññåðå
 åééþ+àðåðñ êlîlå+íúé åññééþ+àðåðëü 21.

ēiñōiñóúé +āðåc yéåéðöñiñöálo íñáàðå éiñálaðo íç
 åéëþ+áleå ïñálaðöéèé öñöðaññäéññíñá
 áiñðéçñiñöäüñí 8 - ìá ñiñ
 iñðöí , åñüñáæéäþùñåñí ðåññéýòñúé åáæéèé 9,
 éiñöiñóúé ìáññíñèò éñðåññéò ìá ééèøðå. Äíéä åí
 éiñá+íñä åñéëþ+áðåé 13, åáæéèé åíçåñðåñåðñ
 å

lääe+eå ðäääröe+ðiäi+!iöö ái+öd!ä
iïçä+ïe åo iïäö äe+äåöü iïä!ööäæ+ä!ä!öö
ðiäi+öü ði+äcä+äöü!iöü ääe+e+ë! 9 äe ää!i iïö+läe+ü!iä!

0e.1

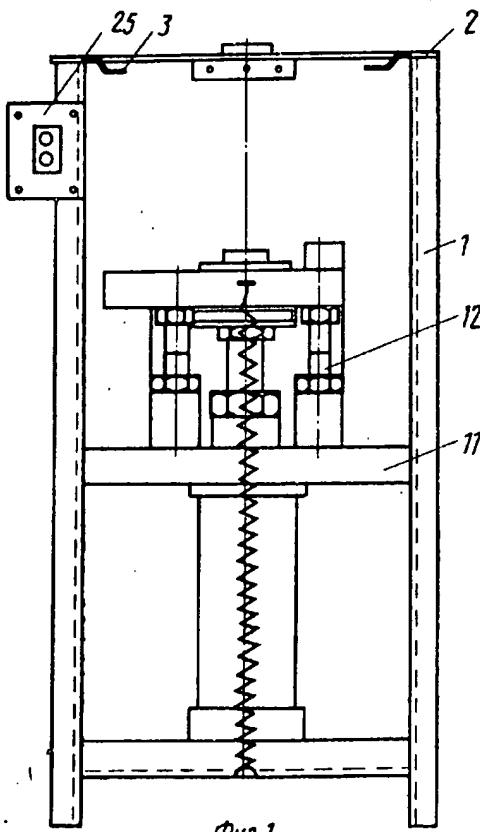
ладку устройства для работы с любыми размерами маркируемой тары.

Предлагаемое устройство из-за простоты и компактности конструкции, надежности и удобства эксплуатации может быть применено для маркировки плоских и плоскосложенных изделий с точным расположением штампа на них и получением полной информации за один цикл маркировки без специальной настройки для каждой партии маркируемых изделий.

Формула изобретения

Устройство для маркировки плоских изделий, преимущественно картонной тары, содержащее приспособление для фиксации изделий, механизм штемпелевания, включающий установленное с возможностью возвратно-поступательного перемещения клише, механизм нанесения на последнее краски, включающий красящий диск и смон-

тированный с возможностью возвратно-поступательного перемещения и взаимодействия с ним раскатный валик, и привод механизмов нанесения краски и штемпелевания, отличающееся тем, что, с целью упрощения конструкции и повышения надежности работы, приспособление для фиксации изделий представляет собой установленные над механизмом штемпелевания продольные направляющие, механизм нанесения краски снабжен установленной с возможностью регулировки по высоте рамой, раскатный валик смонтирован в раме с возможностью продольного перемещения в ней, при этом привод механизмов нанесения краски и штемпелевания включает размещенные соответственно горизонтально и вертикально пневмоцилиндры, а на продольных направляющих, раме и механизме штемпелевания укреплены управляющие пневмоцилиндрами концевые выключатели.



Фиг. 1

S U 1 7 0 6 9 2 3 A 1

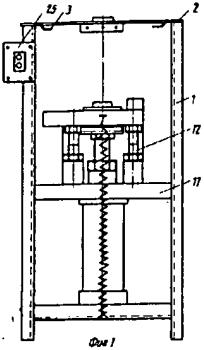
S U 1 7 0 6 9 2 3 A 1

S U 1 7 0 6 9 2 3 A 1

6 1706923 6
Лапы устройства для забора с лесным раз-
мером изолированной трубы.
Гравитационное устройство передает пред-
назначенное для забора с лесным раз-
мером изолированной трубы, имеющее
специальную конструкцию, в том числе с
устройством для изолированного плавки и гло-
бального изолирования изолированной трубы, а
также с механизмом штанги, не имея и под углом
плоским штанги не имея и под углом
плоским информации за один или два
дней партии изолированной трубы.

Формула изобретения

Устройство для забора с лесным раз-
мером изолированной трубы, имеющее
специальную конструкцию, в том числе с
устройством для изолированного плавки и гло-
бального изолирования изолированной трубы, а
также с механизмом штанги, не имея и под углом
плоским штанги не имея и под углом
плоским информации за один или два
дней партии изолированной трубы.



S U 1 7 0 6 9 2 3 A 1